200.302.74 PRESS-MATE D

200.302.74 PRESS-MATE D

INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE

Questo manuale è parte integrante del prodotto a cui si riferisce e deve accompagnarlo in caso di vendita o cessione. Conservare il manuale per ogni impiego futuro. Braglia si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le specifiche tecniche del prodotto.

LEGGERE ATTENTAMENTE IL MANUALE PRIMA DELL'USO

L'osservanza di quanto riportato nel presente manuale è condizone essenziale per la sicurezza dell'operatore, l'integrità del prodotto, la costanza delle caratteristiche dichiarate e il mantenimento della garanzia generale di vendita.
Ogni modalità d'uso non prevista dalla destinazione d'uso è da considerarsi impropria e quindi pericolosa. Il costruttore non può essere ritenuto responsabile per eventuali danni causati da manomissioni ed usi impropri.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione massima di impiego: 60 bar
Tensione di alimentazione: 12Vdc
Consumo: < 20 mA
Temperatura di esercizio: 0° - 50°C

DESTINAZIONE D'USO

Press-Mate D è un dispositivo per visualizzare la pressione di lavoro all'interno della cabina della trattrice. Press-Mate D può essere utilizzato singolarmente o come ideale completamento dei Kit Control M180 e Kit Control M200 Braglia.
Questo dispositivo è stato progettato per l'installazione su macchine agricole per diserbo e irrorazione. L'apparecchiatura è progettata e realizzata in conformità alla direttiva 89/336/CEE del 03/05/1989 e successive modificazioni ed alla norma EN ISO 14982.

CONTENUTO

N°1	180.1713.2	Trasduttore 0/60bar cablato
N°1	200.1605.18	Supporto Press-Mate D
N°1	200.231.4	Cavo Press-Mate D 6m
N°1	200.309.1	Display Press-Mate D
N°1	180.1506.8	Rondella
N°4	200.402.22	Adesivo Dual Lock

INSTALLATION, USE AND MAINTENANCE

This manual is an integral part of the product and must accompany it in the event of sale or transfer to another user. Keep the manual in good condition for future use. Braglia reserves the right to change the product's technical specifications at any time.

READ THIS MANUAL CAREFULLY BEFORE USE

Compliance with the prescriptions given in this manual is an essential prerequisite to ensure the safety of the operator. Also protects the integrity of the product, preserves the stated performance characteristics and maintains the coverage provided by the general terms of warranty. All other uses other than the intended use are considered to be improper and potentially hazardous. The manufacturer cannot be held liable for any potential damage caused by tampering and/or improper use.

TECHNICAL DATA

Max. operating pressure: 60 bar / 870 psi
Power input: 12Vdc
Power consumption: < 20 mA
Temperature range: 0° - 50°C / 32° - 122°F

INTENDED USE

Press-Mate D is a device to display crop protection equipment pressure inside the tractor cab. Press-Mate D can be used standalone or fitted over Braglia M180 and M200 control kits.

This device is designed and manufactured in accordance with drective 89/336/EEC of 03/05/1989 and subsequent amendments and with EN ISO 14982 standard.

CONTENTS

N°1	*180.1713.2*	*0/60bar wired pressure transmitter*
N°1	*200.1605.18*	*Press-Mate D support*
N°1	*200.231.4*	*Press-Mate D cable 6m / 19.7ft*
N°1	*200.309.1*	*Press-Mate D display*
N°1	*180.1506.8*	*Washer*
N°4	*200.402.22*	*Dual Lock recloseable fasteners*

Rev. 01 20/11/2012

INSTALLAZIONE

- Installare il trasduttore 180.1713.2 sul gruppo valvole utilizzando un attacco filettato G1/4F;
- Pulire con alcool le sedi per gli adesivi del supporto e la superfice di appoggio del Press-Mate D;
- Incollare due adesivi Dual Lock 200.402.22 nelle apposite sedi del supporto 200.1605.18;
- Assemblare il supporto sulla superfice scelta o sulla sommità della pulsantiera dei Kit Control M180 / M200 utilizzando i due adesivi residui;
- Inserire fino a battuta il display 200.309.1 all'interno del supporto 200.1605.18. Il cavo di alimentazione 12Vdc deve essere inserito all'interno del foro Ø5;

ATTENZIONE - IMPORTANTE: il cavo di alimentazione deve essere collegato al circuito di accensione della trattrice. Se collegato direttamente all'accumulatore, alimentare il display utilizzando un interruttore On/Off. Rispettare la tensione richiesta (12Vdc).

INSTALLATION

- *Assemble the pressure transmitter 180.1713.2 to the valve assembly using a 1/4"BSP female port;*
- *Clean with alcool the support fasteners seats and the Press-Mate D assembling surface;*
- *Stick over the two Dual Lock recloseable fasteners 200.402.22 to the provided seats of support 200.1605.18;*
- *Stick the support over the desired surface or over the M180 / M200 control kit switch box using the remaining recloseable fasteners;*
- *Push display 200.309.1 and cable inside support 200.1605.18. 12Vdc cable must be pushed inside the Ø5 hole;*

WARNING - VERY IMPORTANT: 12Vdc cable must be wired to to the tractor battery ignition circuit. An on/off switch is required if directly wired to tractor battery. Respect the required power (12Vdc)

- Assemblare la rondella 180.1506.8 sul supporto 200.1605.18;
- Collegare il cavo 200.231.4 sul display 200.309.1;
- Stendere il cavo 200.231.4 ed accoppiarlo al cavo del trasduttore 180.1713.2. Fissare bene il cavo per evitare il contatto con organi in movimento;
- Alimentare il display.

- *Assemble washer 180.1506.8 over support 200.1605.18;*
- *Connect cable 200.231.4 to display 200.309.1;*
- *Stretch cable to the desired position and connect it to pressure transmitter 180.1713.2 cable. Fix the wiring to avoid contact with moving parts;*
- *Switch on the display.*

USO - NOTE DI PROGRAMMAZIONE

- In seguito alla modifica di un parametro all'interno del menù avanzato "OPT", per ritornare al menù principale si deve togliere e ridare tensione al display;
- Se si modifica il valore di un parametro o si è all'interno di un menù che non sia quello principale e non si preme nessun pulsante entro 10 secondi il visualizzatore ritorna al menù principale;
- Variando un valore numerico la pressione prolungata del pulsante provoca la modifica veloce del valore.

USE - PROGRAMMING NOTES

- *Switch display on and off to return to the main menu following a parameter data changing inside the advanced "OPT" parameter menu;*
- *If no switch is pressed within 10 seconds inside a menu other than the main one or after changing parameters, the display returns to the main menu;*
- *Keeping the switches pressed quickly changes the values displayed;*

IMPOSTAZIONI PRELIMINARI

oPt RESET TOT	**Impostazione dell'unità di misura** EU = Europa (bar) [predefinito] US = USA (psi) Per accedere al menù avanzato tenere premuto il tasto "**TOT**" **durante l'accensione** fino alla comparsa del valore "OPT" sul display

SETUP

oPt RESET TOT	***Unit setup*** *EU = Europe (bar) [pre defined]* *US = USA (psi)* *To access the advanced menu, keep pressed **"TOT" while switching on** the unit until **"OPT"** value is shown*

Display	
unit	Il display mostra l'unità di misura imposta-ta alternata al valore "UNIT"
SEt	Per modificare il dato premere contemporaneamente "RESET" e "TOT" fino alla comparsa sul display del valore "SET"
EU	Premere "TOT" per selezionare l'unità di misura: EU (bar) - US (psi)
SAVE	Confermare la selezione premendo contemporaneamente "RESET" e "TOT" fino alla comparsa sul display del valore "SAVE"

L'unità impostata viene visualizzata alternata al valore "UNIT".

PROGRAMMAZIONE

E' necessario fornire a Press-Mate D il valore di fondo scala del trasduttore di pressione. **Il valore da inserire per il trasduttore fornito in dotazione è 60 bar** ma può essere compreso tra 0.1 e 999.99 in funzione del modello di trasduttore montato.

1. Dopo aver eseguito la procedura di accensione il display mostra il valore del fondo scala precedentemente impostato;
2. Per modificare il dato tenere premuti contemporaneamente "RESET" e "TOT" fino alla comparsa sul display del valore "SET";
3. Impostare il valore di fondo scala premendo "TOT" per incrementare e "RESET" per decrementare. Una pressione prolungata permette la modifica rapida dei valori;
4. Per confermare l'impostazione premere contemporaneamente "RESET" e "TOT" fino alla comparsa del valore "SAVE"

Qualora Press-Mate D mostri una pressione diversa da 0 quando il circuito non è in pressione, è necessario eseguire la taratura a 0 del display.

1. Accendere il display. Viene visualizzata prima l'unità di misura e poi il valore della pressione;
2. Premere "RESET" fino alla comparsa del valore "RST";
3. Il valore della pressione è azzerato

Display	
unit	*The display flashes and show the pre set unit along with"UNIT" value*
SEt	*To change unit keep pressed together "RESET" and "TOT" switches until "SET" value is displayed*
EU	*Press "TOT" to select EU (bar) or US (psi)*
SAVE	*To save settings, press together "RESET" and "TOT" until "SAVE" value is displayed*

The selected unit is displayed alternated to the "UNIT" value.

PROGRAMMING

Press- mate D must be provided with the pressure transmitter pressure limit value. ***For the pressure transmitter supplied this value is 60 bar (870 psi).*** *Press-Mate D may be connected to other pressure transmitters or sensors. The setup value scale is within 0.1 to 999.99.*

1. *After that the unit is switched on and setup steps are done, the display shows the last pressure limit value;*
2. *To change this value, keep pressed "RESET" and "TOT" switches until "SET" value is displayed;*
3. *Setup pressure limit value pressing "TOT" switch to increase it and "RESET" to decrease this value. Keeping the switches pressed enables quick value changes;*
4. *To save, keep "RESET" and "TOT" pressed until "SAVE" value is displayed*

If Press-Mate D displays a pressure other than 0 when there is no pressure in the circuit, it will be necessary to setup this value to 0.

1. *Turn on the device The pressure data is displayed after showing the unit set;*
2. *Press "RESET" until "RST" is shown;*
3. *The pressure value is now 0*

MANUTENZIONE

- Indossare sempre indumenti protettivi adeguati;
- Pulire esclusivamente con un panno morbido umido;
- Non utilizzare detergenti o sostanze aggressive;
- Non utilizzare getti d'acqua diretti;
- Al termine di ogni giornata lavorativa, eseguire un ciclo di pulizia del circuito dell'irroratrice e delle parti del trasduttore a diretto contatto con la soluzione chimica

MAINTENANCE

- *Always wear chemical proof and safety equipments;*
- *Only use soft damp cloth for cleaning;*
- *Do not use detergents or aggressive chemicals;*
- *Do not use direct water jets for cleaning;*
- *Always flush the pressure transmitter connection to the circuit of the crop protection machine and the circuit itself at the end of each working day*

RICERCA INCONVENIENTI

TROUBLESHOOTING

INCONVENIENTE / *PROBLEM*	CAUSA / *CAUSE*	RIMEDIO / *CORRECTIVE ACTION*
Il display non si accende *The display does not switch on*	Manca alimentazione *No power supply*	Verificare le connessioni sul cavo di alimentazione *Check connection on the power cable*
Il display mostra dati errati *The display shows incorrect data*	Programmazione errata *Wrong programming*	Ripetere la programmazione *Repeat programming*
	Il trasduttore non funziona *Problems with pressure transmitter or sensor*	Rivolgersi ad un centro di assistenza *Call your nearest service center*
	La scheda elettronica è danneggiata *PCB is damaged*	Rivolgersi ad un centro di assistenza *Call your nearest service center*
Il display visualizza il valore *The display screen shows* oL	E' stato raggiunto il valore di fondo scala *Pressure limit or end scale reached*	Verificare il valore di fondo scala inserito e controllare che il valore da misurare rientri nel campo di misura dello strumento *Check the end scale value and make sure that this value is within the instrument range*

CODICI DI ERRORE / *ERROR CODES*

① E-02 (RESET, TOT) ② E-03 (RESET, TOT) ③ E-04 (RESET, TOT)

1 - Trasduttore scollegato o danneggiato: verificare la connessione sul sensore. Se il problema persiste rivolgersi ad un centro di assistenza
2 e 3 - Rivolgersi ad un centro di assistenza

1 *- Disconnected or damaged pressure transmitter or sensor. Check the connection. If problem persist, call your nearest service center*
2 e 3 *- Contact the service center directly*

ESPLOSO RICAMBI

SPARE PARTS CUTAWAY DRAWING